www.texim.cz
TEXIM
HRADEC KRÁLOVÉ

TEXIM s.r.o.
Kladská 331/24
500 03 Hradec Králové

+420 603 820 265
+420 495 401 464
texim@texim.cz

+420 495 545 541
www.teximtesneni.cz

Oboustranná lepicí páska 13012

Produkt:

Transferní akrylátová oboustranně lepicí páska s nosičem z fólie.

Přednosti:

Lepicí systém se skládá z vysoce výkonné akrylátové disperze bez obsahu rozpouštědel, která má výbornou odolnost proti stárnutí a UV záření. Zároveň má dobře vyvážené vlastnosti, pokud jde o pevnost v odlupu i ve smyku.

Hlavní použití:

Oboustranná lepicí páska s fólií se používá pro lepení a laminování materiálů s hladkým povrchem, jemně texturovaným povrchem nebo povrchem s otevřenými buňkami. Příklady jsou kov, dřevo, polární pěny, plasty, papír a lepenka, plsť a netkané textilie.

Technická data:

Lepidlo:	acrylátový systém
Nosič:	fólie
Krytí:	silikonový papír
Tloušťka celkem:	ca 0,15mm
Teplotní rozsah:	-30°C až 120°C

Doporučená teplota aplikace: + 10°C až +30°C

Pevnost v odlupu: ≥ 20 N/25mm
dle DIN EN 1939

Pevnost ve smyku: 500 g /625 mm^2
dle DIN EN 1943

Tato informace o výrobku odpovídá dodávanému materiálu a jednotlive udaje slouzi pouze jako voditko pri vyberu potreb zakaznika. Výrobce neodpovídá za případné škody vzniklé při chybném výběru materiálu zákazníkem bez předchozí konzultace s výrobcem o podmínkách použití daného výrobku.

www.texim.cz
TEXIM
HRADEC KRÁLOVÉ

TEXIM s.r.o.
Kladská 331/24
500 03 Hradec Králové

+420 603 820 265
+420 495 401 464
texim@texim.cz

+420 495 545 541
www.teximtesneni.cz

Oboustranná lepicí páska 13012

Oboustranné lepicí pásky TEXIM ADHESIVE slouží k pevnému spojení lepených substrátů. Vzhledem k různým vlastnostem lepených materiálů se vyrábějí též oboustranné lepicí pásky s různými typy lepidel a nosičů. Vhodný výběr těchto pásek prosím konzultujte s naším technicko-obchodním oddělením.

Návod k použití:

Lepené plochy musí být čisté, suché a odmaštěné. Nejvhodnější jsou jednoduchá odmašťovadla typu čistící benzín či izopropylalkohol.
Při aplikaci pásky je třeba pásku do povrchů lepených substrátů po celé ploše zatlačit silou ca 0,5 – 1 kg/cm². Pokud má materiál zpětné pnutí, např. při lepení krabiček nebo obalů je nanejvýš vhodné toto pnutí po dobu zatékání lepidla vhodnou formou (např. prolomení hran a následným přítlakem po dobu zatékání lepidla) odstranit.
U lepidel na bázi kaučuku činí tato doba ca 12 hodin, u akrylátových systému ca 24 hodin. Lepení by mělo být prováděno při pokojové teplotě a pokojové vzdušné vlhkosti.

Pokud byly pásky uskladněny v teplotě pod 16 °C, je třeba je teplotně aklimatizovat min. 8 hodin v prostředí splňujícím podmínky lepení. Po zatečení lepidla lze spoj vystavit mechanickému, chemickému a teplotnímu namáhání až do hodnot udaných v technickém listu. Nejbezpečnějším způsobem lepení je natestování pásky na několika kusech dle výše popsaného návodu před lepením velkých sérií.

Tato informace o výrobku odpovídá dodávanému materiálu a jednotlivé údaje slouží pouze jako vodítko při výběru potřeb zákazníka. Výrobce neodpovídá za případné škody vzniklé při chybném výběru materiálu zákazníkem bez předchozí konzultace s výrobcem o podmínkách použití daného výrobku.